



PORDENONE

UFFICIO SCOLASTICO
PROVINCIALE
DI PORDENONE



con il patrocinio e il contributo
PROVINCIA DI PORDENONE

con il contributo



DIREZIONE ISTRUZIONE
FORMAZIONE E CULTURA

con il patrocinio

UFFICIO SCOLASTICO
REGIONALE FVG



FONDAZIONE CRUP

SISF/ISRE
MESTRE - VENEZIA



Comune di Pordenone

con l'approvazione

COMITATO TECNICO PROVINCIALE
PER L'EDUCAZIONE ALLA SALUTE DELL'U.S.P. DI PORDENONE

PROMOZIONE DEL BENESSERE e QUALIFICAZIONE EDUCATIVA

Corsi biennali di formazione docenti
anni scolastici 2009/2010 - 2010/2011



sede

CIRCOLO DIDATTICO GABELLI

Viale Trieste, 16 - Pordenone

In un contesto sociale di domanda diffusa di potenziamento della capacità educante della scuola, la qualificazione degli insegnanti appare una delle risposte più rilevanti. Molti fra i docenti stessi chiedono opportunità di progresso nella loro carriera professionale, attraverso momenti formativi efficaci e possibilmente riconosciuti.

*Il progetto, inserito nel quadro generale e nelle varie prassi in atto **dell'educazione alla salute**, intesa come condizione per favorire la motivazione all'apprendimento, offre agli insegnanti della provincia di Pordenone **due percorsi biennali**, aperti rispettivamente, con due edizioni distinte, ai docenti di **Scuola Primaria e Secondaria**.*

FINALITA'

Le due proposte formative intendono favorire lo sviluppo di abilità trasversali o di base per l'insegnamento scolastico e un collegamento positivo e dinamico fra dimensioni diverse dell'attività docente: educazione e istruzione, affettività-emotività e cognitività, contenuto e processo, individuale e sociale.

OBIETTIVI

I corsi inclusi nel biennio hanno come obiettivi integrati e a sfondo comune: la promozione del benessere della persona dell'insegnante, lo sviluppo delle sue abilità relazionali, il potenziamento delle sue abilità didattico-educative.

CONTENUTI

I sei temi generali del biennio sono comuni, ma verranno sensibilizzati al grado specifico della scuola di provenienza dei docenti.

PRIMO ANNO

- 1. Abilità personali e interpersonali*
- 2. Insegnamento-apprendimento*
- 3. Corso base di Cooperative Learning*

SECONDO ANNO

- 4. Comunicazione interpersonale ed educativa*
- 5. Interventi con soggetti con problemi*
- 6. Corso avanzato di Cooperative Learning*

METODOLOGIA

I corsi hanno carattere teorico-pratico, con l'alternanza di momenti di lezione frontale e di didattica attiva e laboratoriale.

CALENDARIO

Ciascuna delle due annualità prevede 2 incontri al mese per 8 mesi.

Il totale è di 16 incontri all'anno, accorpati in due giornate contigue (giovedì e venerdì) all'interno di un mese. Ogni incontro, in orario pomeridiano, avrà la durata di 3 ore e mezza.

Per il 2009-2010 è previsto il seguente calendario:

	mese	giorno	orario
2009	settembre	24 e 25	15.00-18.30
2009	ottobre	22 e 23	15.00-18.30
2009	novembre	26 e 27	15.00-18.30
2010	gennaio	14 e 15	15.00-18.30
2010	febbraio	18 e 19	15.00-18.30
2010	marzo	18 e 19	15.00-18.30
2010	aprile	15 e 16	15.00-18.30
2010	maggio	6 e 7	15.00-18.30

ATTESTATI

Gli attestati vengono rilasciati al termine di ogni anno e solo se la frequenza avrà raggiunto almeno i due terzi delle lezioni.

PARTECIPAZIONE

Dato il carattere formativo e interattivo dei corsi, il gruppo comporta un numero di 18-24 partecipanti.

E' opportuno che la partecipazione al percorso formativo sia inclusa dal Collegio Docenti nel P.O.F.

Il corso dà diritto alla richiesta di permessi retribuiti per motivi di studio, di cui all'art. 3 del D.P.R. 23.08.88 n. 395, concernente il diritto allo studio.

DIREZIONE E COORDINAMENTO

Direzione scientifica: prof. **Giorgio Tònolo**

Coordinamento didattico:

dott.ssa **Alessandra Crivellaro**

dott.ssa **Gisella Sgambati**

dott. **Stefano Zecchin**

ASPETTI ORGANIZZATIVI

Accreditamento

Verrà richiesto l'accreditamento al Ministero della Pubblica Istruzione. La SISF (Scuola Superiore Internazionale di Scienze della Formazione di Mestre-Venezia, Istituto Universitario aggregato all'Università Salesiana Internazionale di Roma) riconosce, con l'attestato di frequenza, 2 CFU (Crediti Formativi Universitari) per un anno e 4 CFU per il biennio. Per i corsisti che, oltre alla frequenza biennale, vorranno aggiungere un completamento all'esperienza formativa con tirocinio, tesina finale e prova d'esame, verranno riconosciuti 10 CFU.

Per informazioni e iscrizioni telefonare:

- dott.ssa Alessandra CRIVELLARO
cell. 349.5502656 (mart.13.00-15.00, ven. 17.00-20.00)
- dott.ssa Gisella SGAMBATI
cell. n. 338/3820417 (merc. e ven. 9.00-12.00)
- Segreteria IRIPES tel. 0434/362269 (9.00-12.00)

L'iscrizione va effettuata presso l'Ufficio Scolastico Provinciale con lettera o via e-mail (csa.pn@istruzione.it - tel. 0434.391911), includendo i dati personali, con cognome e nome, scuola di provenienza, indirizzo e-mail, recapito telefonico, o presso la segreteria Iripes.

La quota di iscrizione annuale è di € 100 per ogni partecipante e di € 80 per ciascuno di 3 o più partecipanti dello stesso Istituto Scolastico. Le quote vanno versate tramite vaglia postale indirizzato all'Iripes - Viale Grigoletti, 3 - 33170 PORDENONE.

Le iscrizioni sono aperte **dal 15 giugno al 10 settembre 2009**. Saranno ricevute fino ad esaurimento dei posti disponibili secondo la data di iscrizione. L'effettiva iscrizione è subordinata al pagamento della quota, da effettuare **entro e non oltre il 10 settembre 2009**.

Iripes

- * consulenza psicologica ed educativa
- * aiuto scolastico, corsi studenti
- * formazione docenti
- * percorsi formativi per genitori
- * seminari "Comunicazione e sviluppo"

Viale Grigoletti, 3 - 33170 PORDENONE

Tel. 0434/362269 * fax 0434/365757

cospespn@tin.it * www.iripes.it